



Legendary Performance

PANORAMICA SULLE PUNTE PER FRESE SUMMA GAMMA DELLE PUNTE DISPONIBILI

Suggerimenti di Summa:

- Utilizzate un diametro maggiore per una lavorazione più rapida. Se sono presenti molti dettagli, utilizzate un diametro più piccolo
- Per evitare vibrazioni, la lunghezza della punta deve essere più vicina possibile allo spessore del materiale
- La profondità/passata non deve essere maggiore di 1 volta la dimensione del diametro della punta con la fresa standard, e 1,5 volta il diametro della punta per la fresa HF
- Lo spessore massimo del materiale non deve superare di 3 volte il diametro della punta

Per ulteriori suggerimenti e consigli, leggete il nostro blog sulla fresatura all'indirizzo www.summa.eu/blog/routing-simplified

Differenti tipologie di punte

Punte Down Cut:

- Per mantenere in posizione oggetti più piccoli
- Ideale per fresare piccoli dettagli
- Durante la fresatura con la stampa sul lato superiore, una punta Down Cut fornirà una finitura migliore

Punte Coated:

- Esercitano meno attrito
- Producono meno calore
- In grado di fresare più velocemente e più in profondità (con meno passate)
- Una durata più lunga

Punte Acrylic:

- Più affilate
- Da usare solo con acrilico

Punte Speciali:

- Punta Compression: Up Cut + Down Cut
- Punta per scanalatura a V
- Punta per lucidare

Legenda

Sigla	Significato
MP	Multi-Purpose - polivalente, universale
A	Acrylic - per acrilico ^{NEW}
CT	Coated - rivestita ^{NEW}
UC	Up Cut - a fresatura positiva (la scanalatura si avvolge in senso orario), miglior finitura parte inferiore del materiale
DC	Down Cut - a fresatura negativa (la scanalatura si avvolge in senso antiorario), miglior finitura parte superiore del materiale ^{NEW}
BAL	Balanced - bilanciata, senza vibrazioni, solo per Fresa HF
#FL	Number of Flutes - numero di scanalature
H	To be used for HF Router - per Fresa HF
S	To be used for Standard Router - per Fresa Kress

Esempio:

D6/3 L50/11

Spiegazione descrizione:

D6: Diametro del gambo / 3: Diametro della punta
L50: Lunghezza totale / 11: Lunghezza tagliente








Per ulteriori informazioni visitate www.summaitalia.it o contattate il vostro rivenditore Summa autorizzato

Punte polivalenti rivestite ^{NEW}

Ideali per fresare alluminio composito, legno e PVC espanso







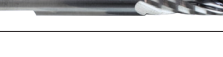
Possono essere lavorati compositi in alluminio con spessore fino a 4 mm in un'unica passata, a velocità fino a 150 mm/s

- Il rivestimento = rivestimento film sottile
- Meno attrito = meno calore
- Maggior durata / Meno usura
- Maggiori velocità di lavorazione e profondità di taglio.
- Il numero di passate può essere ridotto

H	S	Codice	Descrizione	Immagine
		500-9865	D6/6 L50/12 1FL UC BAL CT(3x)	
		500-9867	D6/3 L50/6 1FL UC CT (3x)	
		500-9868	D6/4 L50/12 1FL UC CT (3x)	
		500-9869	D6/2 L50/6 1FL UC CT (3x)	
		500-9870	D6/4 L50/6 1FL UC CT (3x)	

Punte per acrilico ^{NEW}

Sviluppate appositamente per fresare acrilico


H	S	Codice	Descrizione	Immagine
		500-9882	D6/2 L50/6 1FL UC A (3x)	
		500-9883	D6/3 L50/6 1FL UC A (3x)	
		500-9884	D6/3 L50/11 1FL UC A (3x)	
		500-9885	D6/4 L50/8 1FL UC A (3x)	
		500-9886	D6/4 L50/12 1FL UC A (3x)	
		500-9887	D6/6 L50/12 1FL UC BAL A (3x)	
		500-9888	D6/6 L58/22 1FL UC BAL A (3x)	

Punte speciali ^{NEW}

Punta Compression: a doppia elica positiva e negativa, ideale per legno







Punta V-groove: ideale per creare solchi e scanalature a V

Punta Polishing: fornisce una finitura migliore per l'acrilico - solo Fresa HF




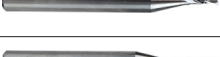







H	S	Codice	Descrizione	Immagine
		500-9864	D6/6 L50/22 2FL UC/DC (x2)	
		500-9863	D6/10 L50/6 V Groove 2FL 90°(x2)	
		500-9859	D6/6 L50/14 Polishing (x1)	

Punte polivalenti, universali

Ideali per fresare alluminio composito, legno e PVC espanso

H	S	Codice	Descrizione	Immagine
		500-9850	D3/3 L38/11 1FL UC MP (3x)	
		500-9852	D4/4 L50/12 1FL UC MP (3x)	
		500-9854	D6/3 L50/6 1FL UC MP (3x)	
		500-9856	D6/4 L50/12 1FL UC MP (3x)	
		500-9857	D6/6 L50/12 1FL UC BAL MP (3x)	
		500-9858	D6/6 L58/22 1FL UC BAL MP(3x)	

Punte polivalenti, universali ^{NEW}

		500-9872	D3/3 L38/6 1FL UC MP (3x)	
		500-9873	D4/4 L50/6 1FL UC MP (3x)	
		500-9874	D4/4 L50/14 1FL UC MP (3x)	
		500-9875	D6/2 L50/6 1FL UC MP (3x)	
		500-9876	D6/3 L50/11 1FL UC MP (3x)	
		500-9877	D6/4 L50/6 1FL UC MP (3x)	
		500-9878	D6/6 L50/12 1FL UC MP (3x)	
		500-9879	D6/3 L50/6 1FL DC MP (3x)	
		500-9880	D6/4 L50/12 1FL DC MP (3x)	
		500-9881	D6/6 L50/12 1FL DC MP (3x)	
		500-9866	D6/3 L50/11 1FL DC MP (3x)	



Summa nv ritiene che tutte le illustrazioni e le specifiche contenute in questo catalogo siano corrette al momento della pubblicazione. Summa nv si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento, senza preavviso. RevEN2001 / Tutti i diritti riservati